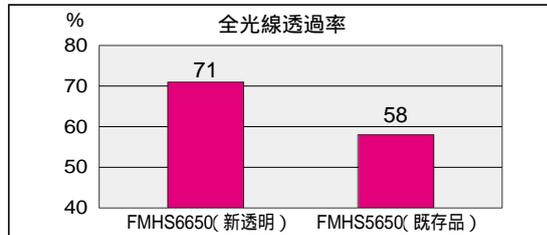


## FMHS6650(FM耐熱高透明グレード)

タキロンFMプレートに、新たに新透明を追加上市いたしました。  
既存のFMHS5650とほぼ同等の耐熱性を保持しつつ、飛躍的に視認性を向上させた  
FM4910規格認定の高透明グレードです。FMシリーズとしてご愛用ください。

### 光学特性



\*上記数値は板厚5mmの実測値であり保証値ではありません。

### 用途

半導体および液晶関連の装置カバー、  
間仕切り、各種化学処理槽用途等

### 規格

品種	品番	色相	厚さ(mm)		3.0	5.0	8.0	10.0	12.0
			サイズ(mm)						
FMHS	6650	クリア	1000×2000						*
			1212×2424						*

\*マスキングは二重仕様(外側:FM専用紙+内側:無地PE)です。  
\*色相に関しては一部特注色対応が可能です。(詳細はお問い合わせください。)  
\*溶接棒については既存のFMSL5670溶接棒をご使用ください。  
IOPの数字は1ケース当たりの入枚数です。

### 一般物性

評価項目	単位	FMHS6650(新透明)	FMHS5650(既存品)	試験方法
比重		1.46	1.46	JISK7112
引張降伏応力	MPa	74	71	JISK7162-1B/50
引張破壊時呼び歪み	%	12	12	
引張り弾性率	MPa	3300	3100	JISK7162-1B/1
曲げ応力	MPa	99	98	JISK7171
曲げ弾性率	MPa	3300	3200	
シャルピー衝撃強さ	kJ/m <sup>2</sup>	1.6	2.2	JISK7171-1epA
ピカット軟化温度		94	98	JISK7206(B法)
荷重たわみ温度		85	88	JISK7191
加熱寸法変化 (140、55分)	縦%	-5.0	-5.0	JISK7133
	横%	0.5	0.5	
全光線透過率	%	71	58	JISK7361-1
曇り		3.1	5.5	

注)上記数値は板厚5mmの実測値であり保証値ではありません。

### 使用上の注意点

#### 耐溶性

既存FMHS5650同様に耐熱PVCをベースとした設計であるため、溶接加工品及び組み立て加工段階では溶剤(接着剤)との接触(雰囲気も含む)を極力避けてください。

#### 切断・穴あけ加工

既存FMHS5650同様に機械加工段階では極力衝撃負荷のないようご注意ください。

#### 材料識別

既存FM透明材料との識別は色相及びマスキング(2重)にて可能です。  
なお、FM材料としての立証手段として当社FMラベルの管理・保管を徹底いただき



Specification Tested

FM4910 Listed Material

TAKIRON CO., LTD.

FM認証ラベル:

10月1日より新規デザインにて運用しております。Lotはラベル白抜き箇所に記載しておりますので、Lot管理、又材料トレーサに活用ください。



東京支店 〒104-0031 東京都中央区京橋1-1-1(八重洲ダイビル) ☎(03)3278-5522 札幌支店 ☎(011)231-7268 新潟支店 ☎(075)343-2551 広島支店 ☎(082)248-1581  
大阪支店 〒541-0032 大阪府中央区安土町2-3-13 ☎(06)6267-2721 静岡支店 ☎(054)259-2491 岡山支店 ☎(086)204-5581 津支店 ☎(087)851-0188  
仙台支店 〒980-0811 仙台市青葉区一番町2-7-12(五反田ビル) ☎(022)256-2172 富山支店 ☎(076)431-8961  
名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦3-4-6(東進ビル) ☎(052)971-6615  
福岡支店 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前3-25-12(博多駅前ビル) ☎(092)413-5272

本社 〒541-0032 大阪府中央区安土町2-3-13 ☎(06)6267-2721  
東京本社 〒104-0031 東京都中央区京橋1-1-1(八重洲ダイビル) ☎(03)3278-5525

タキロンホームページ <http://www.takiron.co.jp>