

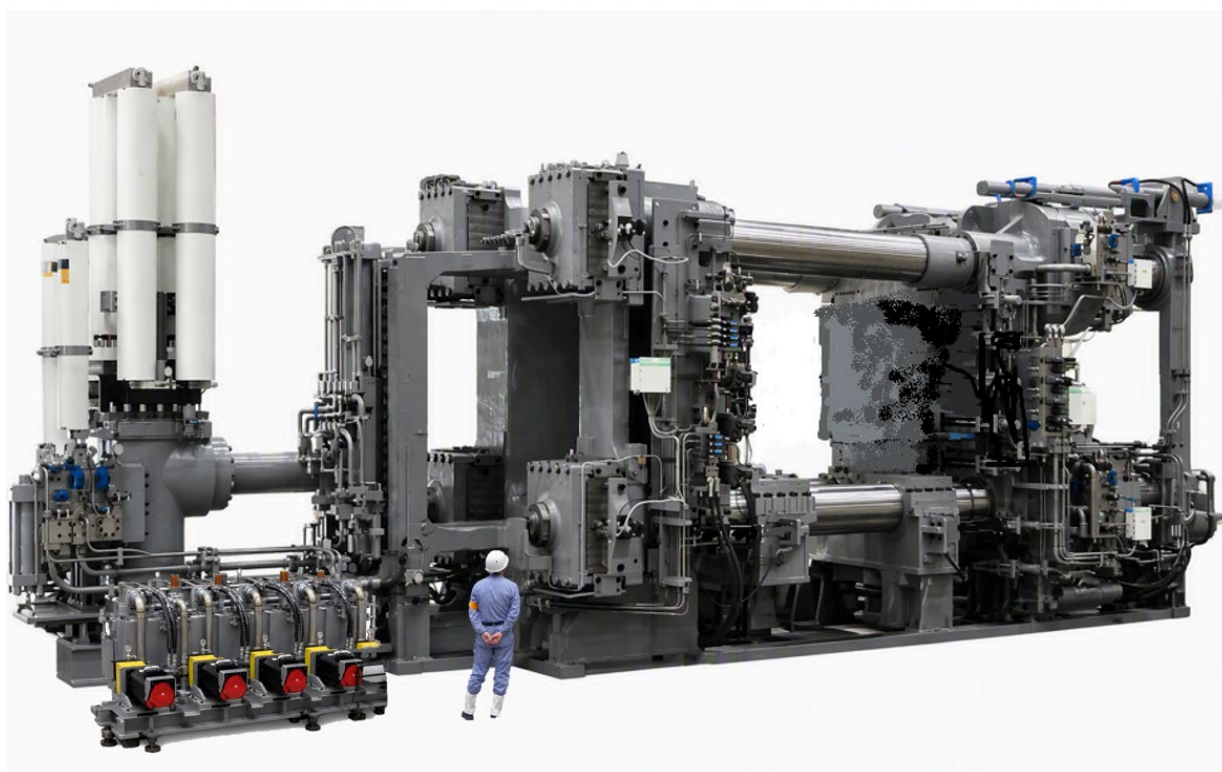
2026 年 10 月 14 日
 U B E 株式会社
 U B E マシナリー株式会社

U B E マシナリー、トヨタ自動車ヘギガキャスト用ダイカストマシンを納入

U B E グループの機械事業の中核会社である U B E マシナリー株式会社（代表取締役社長：秦 和久、本社：山口県宇部市、以下「U B E マシナリー」）は、トヨタ自動車株式会社（代表取締役社長：近 健太、本社：愛知県豊田市、以下「トヨタ」）より、9,000 トンダイカストマシンを受注し、2025 年 3 月に納入完了したことをお知らせします。本マシンは、国内に納入されるダイカストマシンとして過去最大の型締力を有するものです。

U B E マシナリーは、電気自動車(BEV)を中心とした車体構造部品をアルミニウム合金で一体成形するダイカスト技術「ギガキャスト」に対応した最大型締力 9,000 トンまでのダイカストマシンをラインナップし、自動車産業の変革に貢献しています。

本納入を以て、国内各社に対し「ギガキャスト」に対応した 9,000 トン、6,500 トン、4,500 トンダイカストマシンの受注実績を有したことになります。これらの実績を通じて、世界的な需要拡大と競争激化が進む大型ダイカストマシン市場において、日本メーカーならではの高い鑄造技術、品質および信頼性を強みとして、グローバル市場での優位性を高めてまいります。



9,000 トンダイカストマシンの外観

（※掲載画像は実際の写真を元に一部生成 AI を使用して加工したイメージです）

■「ダイカストマシン」とは

溶融した軽合金を金型内に充填することによって、自動車のエンジン部品や高強度足廻り部品、車体構造部品、薄物大型家電部品など、広範囲な金属製品を生産する方法がダイカスト法であり、金型を装着しダイカスト法を実現する機械がダイカストマシンです。UBEマシナリーは、1962年に1号機を納入して以来、常にダイカスト技術の革新により、時代のニーズに合致したダイカストマシンの開発に取り組んでいます。

■「ギガキャスト」とは

溶融したアルミニウム合金で、電気自動車(BEV)を中心とした車体構造部品を一体成形する鑄造技術です。この技術により、部品点数や製造工程の大幅な削減が可能となります。

■UBEマシナリーの概要

名称	UBEマシナリー株式会社
所在地	山口県宇部市大字小串字沖ノ山 1980 番地
代表	代表取締役社長：秦 和久
事業内容	ダイカストマシン、押出プレス、射出成形機、窯業機、化学機器、破砕機、粉砕機、運搬機、除塵装置、橋梁、水門、鋼構造物、その他産業用機械の製造・販売・サービスおよびメンテナンス
資本金	6,700 百万円
創業	1914 年 1 月
設立	1999 年 9 月
出資比率	UBE(株) 100%
従業員数	1,210 人(2026 年 4 月 1 日現在)

本件に関するお問い合わせ

UBEマシナリー株式会社

管理本部 総務部 総務グループ

電話：0836-22-6465

ダイカスト事業本部 ダイカストマシン国内営業部 電話：052-265-5730
